

最佳案例

洁净室的移动称重



在GMP规范的环境中,要对在不同生产区域的超滤容器进行精确和快速的称重,需要具有卫生设计的移动称重解决方案。

要点

勃林格殷格翰公司在洁净室条件下生产药品时使用超滤容器。这些容器必须精确称重并运输至其它生产区域,或在某些情况下进行存放。在称重时,需要一种易于清洁和安全运输的移动式称重解决方案。

应用

为满足勃林格殷格翰的要求,茵泰科的合作伙伴,总部位于维也纳的系统制造商 Baumgartner&Co.设计了一款集成了茵泰科称重电气件和模块的移动式过程容器。

产品

- Contego®称重模块
- X3称重显示器

为客户带来的好处

这种移动式称重解决方案可实现精确的现场称重,并由于其灵活性和再次启动使用的速度降低了成本。

其卫生设计能够进行完整的检查,并确保易于清洁,防止污染。



客户

维也纳勃林格殷格翰RCV是勃林格殷格翰集团的分支机构,负责欧洲和中亚30多个国家的药物和临床研究,也是该集团的全球癌症研究中心。



Minebea
intec
The true measure

您可以在我们的网站上浏览所有的最佳案例

项目目标和实施

勃林格殷格翰的生产依赖于 UDF 容器，这些容器在超滤后和产品加料之前的洁净室条件下使用。这家制药公司为一个总重量为 320 kg 的 50 L 超滤容器提供了移动称重解决方案。该解决方案能够抵抗清洁产品，承受运输压力，并包括将称重站连接到现有 PLC 的选项。

制药行业使用的生产系统必须符合严格的卫生要求。使用研磨性清洁剂进行彻底的清洁过程是必须的，并且也必须是可验证的。此外，需要进行多次运输将材料运至不同的生产区域，以进行后续的生产步骤。鉴于此，移动称重解决方案必须能够承受频繁的运输和强烈的清洁。这对过程容器、称重传感器和连接组件等都是个挑战。

根据勃林格殷格翰的具体要求，总部位于维也纳的系统制造商 Baumgartner & Co. 使用茵泰科的三个 Contego 卫生型称重模块，设计了一种具有集成称重技术的移动过程容器。Contego 称重模块采用卫生设计并获得 EHEDG 认证。由于其紧凑的设计，该解决方案可以轻松集成到移动容器中，同时保留其全部功能并符合卫生要求。事实上，该设计一贯避免了可能造成不良卫生问题的细节，如凹痕、盖子和开口螺纹，从而实现有效清洁，而无需花费过多的时间或使用过多清洁产品。卫生设计节省了资金，并防止勃林格殷格翰产品受到污染。与此同时，基本的“车轮称重”概念确保了生产系统能够快速准备好再次启用，并提高了效率。



二合一称重解决方案：Contego 称重模块将称重传感器和安装套件组合在 FDA 合规硅胶制成的保护套下方



移动称重解决方案的主要亮点是其卫生设计



您想了解更多吗？
如果您有兴趣，请发送 email 到
mkt.siwe@minebea-intec.com

茵泰科工业称重设备(北京)有限公司
400-669-9933 | www.minebea-intec.com



茵泰科微信公众号



茵泰科小程序

Minebea
intec
The true measure