

最佳案例

为知名锂电池生产商提供耐腐蚀称重系统



为满足日益上涨的锂电池需求,比亚迪在广西南宁投资新建3万吨电池级碳酸锂项目,经过层层筛选考核,茵泰科得以成为项目的合作伙伴之一,为其碳酸锂增稠器配置称重系统。

要点

茵泰科提供的耐腐蚀、耐高温、防倾覆的称重解决方案不仅让比亚迪碳酸锂的生产过程更加高效可控,也更大程度地保障了安全性。

应用及产品

茵泰科为9台碳酸锂增稠器配置称重系统,在有效削减搅拌时侧向力、让称重更安全高效的同时,还能实现自动化进出料控制。

- PR 6212/10t C1 传感器
- PR 6012C/31S 安装套件
- X2 称重显示器
- PR 6130C/64S 接线盒

客户获得的好处

- 传感器采用1.4418不锈钢材质,耐腐蚀、耐高温、耐冲击,有更长使用寿命
- 通过X2实现自动化进出料,更高效
- 安装套件可提供额外的耐腐蚀保护,并有效削减侧向力影响,让称重更安全可靠



客户

比亚迪业务布局涵盖电子、汽车、新能源和轨道交通等领域,并在这些领域发挥着举足轻重的作用。目前比亚迪已在全球设立30多个工业园,从能源的获取、存储,再到应用,全方位构建零排放的新能源整体解决方案。

Minebea
intec
The true measure

您可以在我们的网站上浏览所有的最佳案例

项目目标及实施

绿色浪潮席卷全球，作为新能源汽车、储能等行业的主要能源载体，市场对锂电池的需求也水涨船高。新能源头部企业比亚迪在广西南宁新建3万吨电池级碳酸锂项目，以满足日益上涨的锂电池需求。经过层层筛选考核，茵泰科得以成为项目的合作伙伴之一，为碳酸锂增稠器配置称重系统。

客户要求实现增稠器加料搅拌后的精准称重以及自动化进出料。在碳酸锂的生产中，增稠器可进一步提高碳酸锂浓度，是生产中的关键质量控制点之一。通过称重，客户可精确配比添加剂，实现质量控制与用料数据追溯。茵泰科团队为其量身定制了解决方案：4组PR6212传感器和PR6012C安装套件分别安装在增稠器料罐的4个支脚下提供稳定称重。信号经接线盒汇总后传输至X2称重显示器上，再上传至DCS系统，实现进料及出料阀门的自动化控制。满足客户精度要求的同时，更佳的耐腐蚀性和抗侧向力能力也使称重过程更稳定、安全。

安装了传感器和安装套件的料罐，从料罐转变为“秤”。但和静态的平台秤和台秤不同，料罐称重的实际精度不只是简单地等同于传感器的精度，而是受多方因素的影响。搅拌所带来的侧向力就给料罐称重带来了不小挑战。这也是选择PR6012C安装套件的原因之一，其内置的限位拉杆可抵消高达5kN的侧向力，

保障称重过程中的精准和稳定。

其次是波动的工作环境温度。项目中的碳酸锂增稠料罐位于楼顶。南宁夏季的室外气温最高可达40℃，温差可达13度。而茵泰科PR6212传感器工作温度范围覆盖-30℃至95℃，烈日下仍能保证称重的可靠。

“茵泰科品牌历史悠久，产品质量、可靠性、安全性上面我们都很放心。”

高宇宏, 比亚迪项目管理部, 研发工程师

在碳酸锂等化学产品的生产中，安全也至关重要。室外环境下，诸如大风、雷雨天气都必须纳入考虑。在安全方面，茵泰科的产品设计向来值得信赖：紧凑型设计的传感器和安装套件高度更低，结合内置的防倾覆保护大大降低翻倒的可能性。遇到雷雨天气也无需惊慌，PR6212采用特殊的电阻应变片设计，绝缘电阻值和绝缘强度更高。结

合PR6130C/64S接线盒和现场的防雷接地网，可实现雷击（过压）保护功能，有效削减二次雷击的影响。不仅如此，PR6212采用革新的1.4418不锈钢材质，耐腐蚀能力远胜于传统不锈钢，在潮湿和腐蚀性化学物质的环境下，也能拥有更长的使用寿命。

目前，比亚迪的碳酸锂增稠器已投入使用，比亚迪的研发工程师评价道：“茵泰科品牌历史悠久，产品质量、可靠性、安全性上面我们都很放心。”



PR 6212采用1.4418不锈钢材质，在高温、潮湿、化学腐蚀性环境中也能精准称重



X2显示器与客户的DCS系统集成，实现进出料阀门的自动化控制



想了解更多？
我们很乐意为您报价！
您可发送邮件至：
mkt.siwe@minebea-intec.com



扫码关注视频号



扫描打开微官网



扫码关注公众号

www.minebea-intec.com.cn

Minebea
intec
The true measure