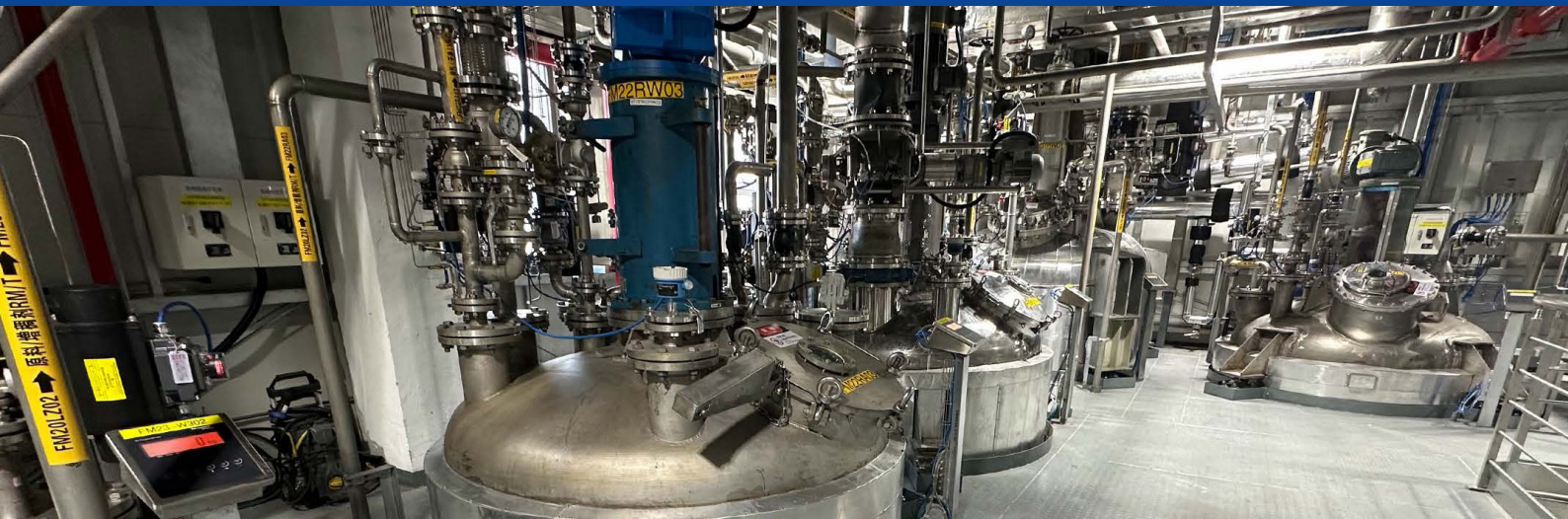


最佳案例

智能称重技术助力拜耳工厂自动化生产



杭州拜耳新供应中心需为11套料罐配置防爆称重系统,以实现制剂在危险区2区的固液混合、高速搅拌和均质等工序。茵泰科称重系统在满足防爆要求的同时,助力拜耳实现生产自动化。

要点

茵泰科方案不仅能可靠地实现危险区2区的精准称重,其智能校准功能在安装调试阶段和后续的工艺校准中大幅降低时间和人力成本、缩短停机时间。

应用及产品

茵泰科的料罐称重解决方案精准实现原料的混合、搅拌、均质等工序。通过X2显示器与自动化管理系统无缝衔接。

- MP 79T传感器
- MP94TCBA、MP93TCBA安装套件
- X2 称重显示器
- PR 6130C接线盒

客户获得的好处

- 称重系统无缝集成至自有系统助力全自动化生产
- 智能校准大幅节省人力物力
- 带水平拉杆的安装套件削减搅拌导致的侧向力影响,保障称重稳定精准
- 从国际标准到国家标准,拥有健全的认证



客户

拜耳是一家具有150多年历史的创新企业,旗下的拜耳作物科学事业部通过创新作物保护解决方案帮助推动农业的未来发展,作为全球化企业,拜耳在杭州的生产基地不仅满足国内需求,也为亚洲、北美洲和拉丁美洲的农民们供应产品。

您可以在我们的网站上浏览所有的最佳案例

Minebea
intec
The true measure

项目目标及实施

隶属于拜耳集团，拜耳作物科学在全球的农业科技领域处于领先地位。为扩大生产，拜耳在中国杭州投资建设了新供应中心，主要生产杀菌剂、杀虫剂、除草剂、种子处理剂、植物生长调节剂等产品。

针对拜耳需求，茵泰科为其11只料罐配置了可在危险区2区合规使用的称重系统。系统由MP79T传感器、安装套件、接线盒以及称重显示器组成，可精确地实现制剂的固液混合、高速搅拌和均质等工序。考虑到搅拌会产生侧向力影响称重读数，选择了内置水平拉杆的安装套件削减影响。采用单向透气膜技术的接线盒保障盒内无水汽凝结，进一步提高该系统在恶劣环境下的可靠性。

解决方案中的防爆产品不仅拥有ATEX、OIML等国际认证，也获得了国内的PCEC防爆合格证、CENX国家防爆合格证。以健全的认证体系，茵泰科满足法规标准的同时，给予全球客户更大程度的安全保障。

除了保障高质量的生产之外，拜耳供应中心的另一个目标是应用先进的数字化技术、一体化管理体系以及同步德国标准。作

为始终走在前沿的技术领军者之一，茵泰科的智能解决方案深得客户青睐。X2显示器兼具Profibus-DP总线通信和4-20mA模拟输出，不仅能无缝集成至拜耳自有系统，也为未来的升级扩容预留空间，节约成本。

讲到智能，茵泰科的智能校准功能在现场大放光彩。拜耳的11组料罐中，量程最大9吨，最小4吨。若采用传统校准方法，每台料罐需加载80%至100%量程，不仅费时费力，且受料罐结构的限制，难以达到100%的量程。而智能校准

“之前和茵泰科合作时就体验过智能校准功能，很棒的技术，精确又省力。”

郭彪, 负责项目建设的中石化建项目经理

(Smart Calibration) 功能可实现无砝码校准，输入每只传感器独一无二的灵敏度系数Cn，仪表即可自动计算加载点数据实现校准。仅在安装调试阶段，就能为拜耳节省至少3个工作日。在后续周期性的工艺

校准时，智能校准同样能简化操作，降低人力成本，缩短停机时间。

当然，茵泰科提供的不仅是解决方案，还有150余年历史沉淀出的丰富应用经验。从项目设计初期到安装调试，从管道设计改装到后期维护，专业工程团队都给予指导，确保一切顺利进行。



仅在安装调试阶段，智能校准就能为拜耳节省至少3个工作日



称重系统可无缝集成至自有系统，助力拜耳全自动化生产



想了解更多？
我们很乐意为您报价！
您可发送邮件至：
mkt.siwe@minebea-intec.com



公众号



小程序



视频号

www.minebea-intec.com.cn

Minebea
intec
The true measure